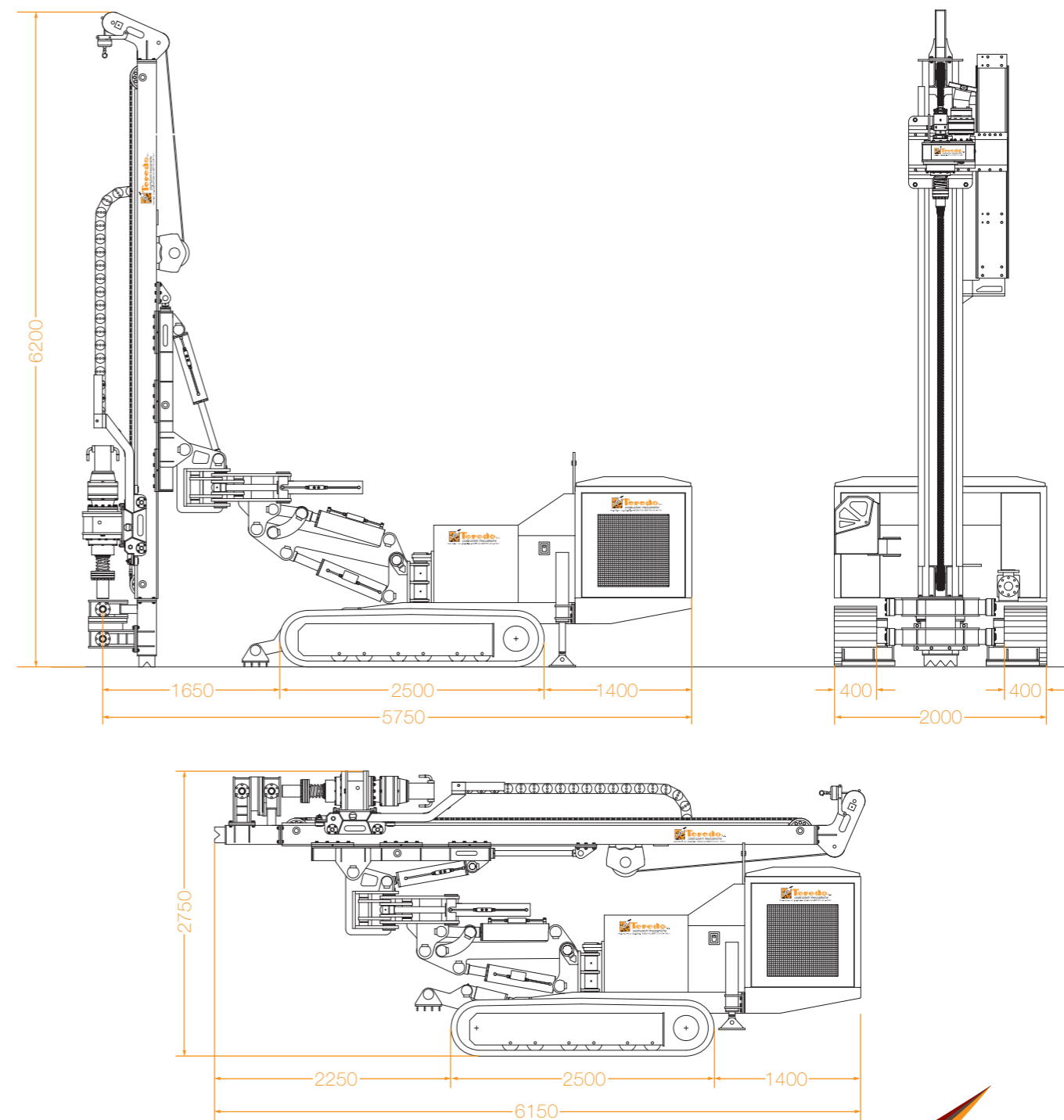


# ST 1250

МНОГОЦЕЛЕВАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА  
ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ МИКРОСВАЙ,  
АНКЕРОВ, ОТТЯЖЕК И УКРЕПЛЕНИЯ ГРУНТОВ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

<b>ХОДОВАЯ ЧАСТЬ</b>		
Общая длина	мм	2500
Ширина трака	мм	400
Общая ширина	мм	2000
Скорость передвижения	км/ч	2,5
<b>МАЧТА</b>		
Общая длина	мм	5350
Рабочий ход ротора	мм	3600
Усилие извлечения	кН	63
Скорость извлечения	м/мин	0÷37
<b>РОТОР</b>		
Максимальный крутящий момент	Нм	12500
Скорость вращения	об/мин	0÷140
Диаметр проходного отверстия	мм	38
Диаметр проходного отверстия вертлюга	мм	38
<b>БЛОК ЗАЖИМОВ</b>		
Диаметр зажимаемых труб	мм	50÷250
Максимальное усилие зажима	кН	157
Момент скручивания	кНм	49
<b>ДВИГАТЕЛЬ</b>		
Тип		John Deere 4045 HF 285
Мощность	кВт	93 @2200 об/мин
Емкость топливного бака	л	120
Удельное потребление топлива	г/кВтч	220 @2000 об/мин
<b>ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА</b>		
Насос переменной производительности	см <sup>3</sup>	63
Вспомогательный шестеренный насос	см <sup>3</sup>	34+34; 11
Емкость бака гидравлической жидкости	л	400
<b>ОБЩАЯ МАССА</b>		
	кг	9175



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Система принудительной смазки	10 л
Насос (пена)	42 л/мин, 50 бар
Винтовой насос (буровой раствор)	250 л/мин, 14 бар
Строенный диафрагменный насос (вода)	200 л/мин, 50 бар
Промывочный насос (вода)	15 л/мин, 150 бар