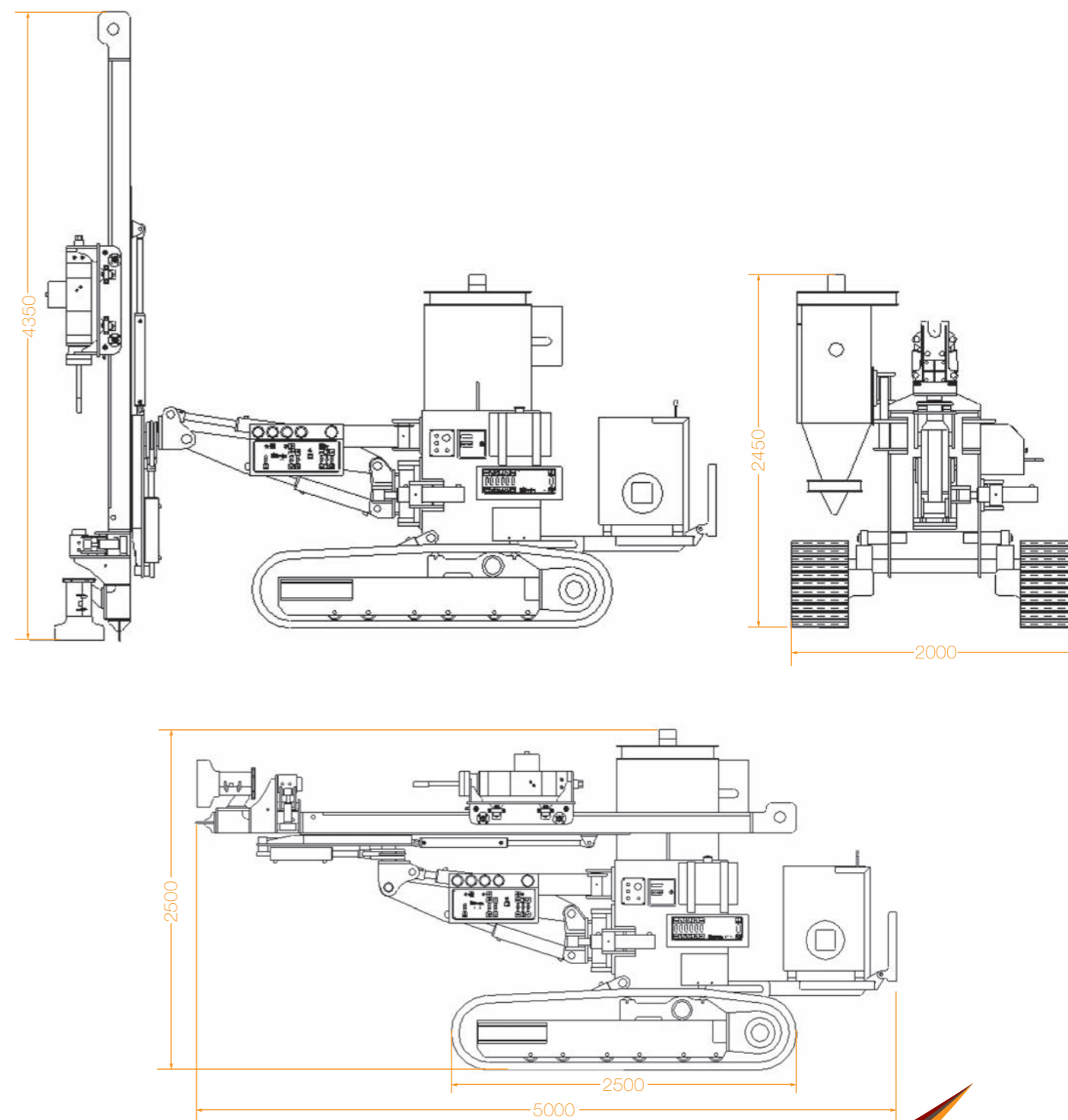


# ST 160

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА С ПЕРФОРАТОРОМ,  
ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ РАБОТЫ В КАМЕНОЛОМНЯХ  
И КАРЬЕРАХ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

<b>ХОДОВАЯ ЧАСТЬ</b>		
Общая длина	мм	2500
Ширина трака	мм	320
Общая ширина	мм	2000
Скорость передвижения	км/ч	2,5
Максимальный преодолеваемый уклон	%	60
Угол качения траков	°	±18
<b>МАЧТА</b>		
Общая длина	мм	4430
Рабочий ход ротора	мм	3500
Усилие извлечения	кН	30
Усилие вдавливания	кН	30
Скорость извлечения	м/мин	0÷27
Скорость вдавливания	м/мин	0÷27
<b>ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРФОРАТОР</b>		
Крутящий момент	Нм	600
Скорость вращения	об/мин	0÷220
Частота	уд/мин	2500÷2800
Энергия удара	кН	340
<b>БЛОК ЗАЖИМОВ</b>		
Диаметр зажимаемых штанг	мм	40÷70
<b>ДВИГАТЕЛЬ</b>		
Тип		HATZ 4L41C
Мощность	кВт	51,5 @2600 об/мин
Емкость топливного бака	л	120
Удельное потребление топлива	г/кВтч	220 @2000 об/мин
<b>ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА</b>		
Вспомогательный шестеренный насос	см³	34+14+14+6,3
Емкость бака гидравлической жидкости	л	400
<b>ОБЩАЯ МАССА</b>		
	кг	5300



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Система принудительной смазки	1 л
Пылеуловитель	28 м³/мин